



SOUPLONIP GRANITE 9003

Fiche technique n°78 - version septembre 2018

**Revêtement souple d'imperméabilité finition
granitée**

Extérieur

DESTINATION

Finition granitée de classe D3 et des systèmes d'imperméabilité de classe I1 à I4 conforme au DTU 42.1

PROPRIETES

- Conserve une grande souplesse dans le temps
- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Imperméabilité aux eaux de ruissellement sur surfaces verticales
- Aspect mat granité décoratif
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :

2,3 m²/L soit 1,7 m²/Kg

Séchage (20°C et 65% humidité relative) :

Sec au toucher : 4 heures
Délai de recouvrement : 24 heures

Brillant spéculaire :

< 1,5% sous 85°

Liant :

émulsion acrylique photorécurable

Classification AFNOR (NF T 36-005) :

NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2

Classification AFNOR (P 84-403 et NF DTU 42.1) :

Classe D3 et I1 à I4

Classification AFNOR (EN 1062-1) :

G3-E4 à E5-V2-W2-A1 à A5

Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :

Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/c) : 40g/l (2010)
Ce produit contient au maximum 20 g/l COV

Aspect du film :

mat

Aspect en pot :

onctueux

Masse volumique à 20°C :

1,36 g/cm³ +/- 0,05

Extrait sec en poids :

72 % +/- 2%

Extrait sec volumétrique :

62 % +/- 2%

Conditionnement :

blanc (15 L)

Teintes :



+ de 200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc

Conservation :

24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

SOUPLONIP GRANITE 9003

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains et secs et faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression. Les supports peints feront l'objet d'une étude préalable conformément au DTU 42.1.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Traitement et garnissage éventuel des fissures ouvertes selon les normes SNJF avec **SOUPLONIP ENDUIT 9003** en 1 ou 2 passes au couteau.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

| SYSTEMES | SUPPORTS | IMPRESSION | INTERMEDIAIRE | FINITION |
|---|--|---|----------------------------|--|
| D3 ou I1 E4V2W2A2 à I4 E5V2W2A5 | Béton brut de type parement soigné conforme à la norme NF P 18-210 (DTU 23.1) Enduit à base de liants hydrauliques conforme à la norme NF P 15-201 (DTU 26.1) | SOUPLONIP IMPRESSION 9003 (1 couche à 250g/m ²) | SOUPLONIP BASE 9003 | SOUPLONIP GRANITE 9003 (1 couche à 600g/m ²) |

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau méché Polyamide tissé 20 mm (type Rotanyl 20 – Rotaplast) avec la possibilité de terminer l'application au rouleau nid d'abeilles



Nettoyage des outils : eau



Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001/2008

