



# POLYFOND AQUA



Fiche Technique n° 19 – Version Avr. 2018

Primaire phase aqueuse polyvalent

int/ext

## DESTINATION

Primaire d'accrochage antirouille en phase aqueuse à base de copolymères acryliques modifiés alkyde uréthane renforcé en zinc actif pour:

- Métaux ferreux (acier, électro-zingué)
- Métaux non ferreux (aluminium, galvanisé)
- Supports alcalins (fibre ciment, enduit de ciment, béton, brique)
- Supports minéraux (pierre, verre)
- Supports bois
- Matériaux plastiques (PVC, autres nous consulter).

## PROPRIETES

- Excellente adhérence
- Antirouille
- Faible d'utilisation
- Isolant pour anciennes peintures, tôles pré-laquées

## CARACTERISTIQUES

Etablies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

### Rendement théorique

8m<sup>2</sup>/L pour 40μ secs

### Séchage

Hors poussière : 15 à 20 min  
Au toucher : 45 min  
Manipulable : 2h  
Recouvrable : après 2h  
au-delà de 48 h un ponçage de la surface est nécessaire

### Classification AFNOR (NF T 36.005) :

Famille I Classe 7b2-4a

### Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)

Cat. A/i: 140 g/L – (2010)  
Ce produit contient au maximum 20 g/L COV

### ONU N°

1263

### CODE DOUANIER

32099000

### Aspect du film

Mat

### Masse volumique à 20°C

1,34 g/cm<sup>3</sup> +/- 0,02 en blanc

### Extrait sec en poids

56% +/- 1%

### Extrait sec en volumétrie

36% +/- 1%

### Emballages

1L – 3L – 15L



Toutes teintes

### Conservation en emballage d'origine non ouvert

24 mois à l'abri du gel et de la chaleur



## MISE EN OEUVRE

### Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8 °C (intérieur)

Température du fond à peindre : comprise entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

**Application et Préparation :** S'applique en 1 couche



### Matériel d'application

A la brosse : Fibre 100% synthétique fleurée Type AQUASELLE (bleue) 477 – 515 – 88 (OCAI)

Au rouleau : Poils courts 10 mm Microfibres tissées Type MICROSTAR 10 (ROTAPLAST)

Polyester tissé fibre 5mm Type AQUALAUQUE 205418 (OCAI)

Polyester tissé fibre 9mm Type OCRYL9 209618 (OCAI)

Dilution éventuelle 2 à 5% d'eau

Au pistolet pneumatique (Dilution 10-15% d'eau)

Au pistolet sans air, type Airlessco buse de 015" à 019" (Dilution 2 à 5% d'eau)

**Nettoyage des outils :** Eau

## HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

**Important :** Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

**Nota :** La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

## ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -  
94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008