



DUOTANE SPECIAL SOL



Fiche Technique n°5 – Version Avril 2018

Primaire et finition polyuréthane
bi-composant pour sols

Int/Ext

DESTINATION

Peinture bi-composante antirouille, à base de résines acryliques hydroxylées, réticulable aux polyisocyanates pour trafic moyen.

Applicable directement sur sol : enduit de ciment, béton, brique.

Il peut également être appliqué sur différents supports tels que :

- Métaux ferreux : acier, électro-zingué
- Métaux non ferreux : aluminium, galvanisé, inox, cuivre, laiton
- Plastique dur : PVC
- Pour d'autres supports veuillez consulter notre service technique

PROPRIETES

- PV Alimentarité
- Adhérence en direct sur béton, métaux ferreux, métaux non ferreux
- Souple et garnissant
- Haute résilience
- Bonne tenue à l'extérieur
- Bonne résistance aux produits chimiques usuels

CARACTERISTIQUES

Établies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

Rendement théorique

10m²/L pour 40μ secs

Séchage (20°C et 65% humidité relative)

Au toucher : 1h
Recouvrable : 16h
Dur et Mise en service : Piétons 24h
Circulable : 72h

Classification AFNOR (NF T 36.005) :

Famille I Classe 6a

Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)

Cat. A/j: 500g/L – (2010)

Ce produit contient au maximum 500g/L COV

ONU N°

1263

CODE DOUANIER

32081090

Aspect du film

Satin

Masse volumique

1,39 g/cm³ +/- 0,02

Extrait sec en poids

du mélange 76% +/- 1%

Extrait sec en volumétrie

du mélange 43% +/- 1%

Emballages prédosés

1L – 3L – 15L



Toutes teintes

Conservation en emballage d'origine non ouvert

24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8 °C (intérieur)

Température du fond à peindre : entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur) < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et Préparation

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume base (A) et 15 parties en volume durcisseur (B)

Délai de murissement avant emploi : 5 min

Durée de vie du mélange 5h. à 20°C

S'applique en 2 ou 3 couches

Application sol :

Sur support fermé ou très poreux prévoir une couche de **PRIMAIRE AEI** et deux couches de **DUOTANE SPECIAL SOL**.

Sur support poreux appliquer 3 couches de **DUOTANE SPECIAL SOL**, dilution de 2 à 5% de la 1^{ère} couche et au maximum de 2% de la deuxième au DILUANT UNIVERSEL.

Application sur métaux ferreux, non ferreux et plastiques durs :

Appliquer en direct 3 couches de **DUOTANE SPECIAL SOL**, dilution des deux premières couches à 10% de DILUANT UNIVERSEL.



Matériel d'application

A la brosse : Fibre 100% synthétique fleurée Type UNIVERSELLE (rouge) 477R - 515R - 88R (OCAI)

Au rouleau : Poils courts Polyamide texturé 14mm Type ROTANYL 14 (ROTAPLAST)

Poils courts Polyamide texturé tissé 13mm Type TEXTURE COURT 201218 (OCAI)

Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008