HYDRAZUR PROTECT

Fiche technique n°94 - version décembre 2018

Lasure en phase aqueuse

Intérieur
Extérieur

DESTINATION

Lasure gélifiée en phase aqueuse utilisée pour la décoration des bois en extérieur et en intérieur. Seule la version incolore est à usage intérieur uniquement sauf en 1ère couche de systèmes lasure.

PROPRIETES

- Mono produit (imprégnation et finition)
- Excellente pénétration des supports
- Conserve au bois son aspect et son veinage
- Gélifiée, ne coule pas
- Excellente durabilité aux intempéries
- Microporeuse, laisse respirer le bois
- Protection anti-UV renforcée

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 à 15 m^2/L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 4 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	40 - 45% sous 60°
Liant :	résine alkyde acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/e) : 130g/l (2010) Ce produit contient au maximum 50 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	satin
Aspect en pot :	thixotrope
Masse volumique à 20°C :	1,02 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids :	32 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	31 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	classe 1
Certification Ecolabel Européen	licence n°05/07/1
Conditionnement :	1L et 4L
Teintes :	8 teintes du nuancier Color'Onip "Essences naturelles"
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel

HYDRAZUR PROTECT

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :
Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.
Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)
Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)
Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)
Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)
Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	PREPARATION	SYSTEME
Bois taniques neufs (chêne , châtaignier)	**Décoloration à l'acide oxalique ou à l'eau oxygénée.**	**HYDRAZUR PROTECT** (1 couche diluée avec 5 à 10% d'eau) + **HYDRAZUR PROTECT** (2 couches)
Bois résineux (pin, épicéa, mélèze)	**Grattage, nettoyage au solvant aromatique**	
Bois tropicaux (iroko, doussié, red cédar)		
Bois anciens	**Elimination des parties non adhérentes, décapage éventuel, traitement éventuel au Xulonip**	

Matériel d'application :
- à la brosse plate acrylique
- au rouleau laqueur
- au pistolet sans air (buse 0,009'' à 0,015'') type Airlessco sans dilution

Nettoyage des outils : eau

HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **http://www.onip.com.**

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008