



ONIPRIM



Fiche technique n°10 - version novembre 2018

Impression pénétrante

**Intérieur
Extérieur**

DESTINATION

Impression applicable sur tous fonds traditionnels peints, sains et cohérents du bâtiment, en travaux neufs comme en entretien.

PROPRIETES

- Pénètre et fixe les fonds
- Bon pouvoir opacifiant
- Le feuil obtenu est dur et impénétrable
- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Facile d'emploi
- Assure l'adhérence des couches de finition
- Permet une finition directe sans embus
- Couche d'adhérence sur divers matériaux

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 à 15 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 6 heures Délai de recouvrement : 24 heures, maximum 8 jours
Brillant spéculaire :	10 - 15% sous 60°
Liant :	huile modifiée uréthane
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 2b/4a
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/h) : 750g/l (2010) Ce produit contient au maximum 550 g/l COV
Aspect du film :	mat velouté tendu
Aspect en pot :	thixotrope
Masse volumique à 20°C :	1,45 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	77 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	54 % +/- 2%
Point Eclair :	40°C
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Conditionnement :	Blanc (4L - 15L)
Teintes :	+ 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur



MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : compris entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur), < 65% (intérieur)

Pour le bois, humidité relative < 12% (intérieur) et < 18% (extérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Boiseries intérieures et extérieures	ONIPRIM (1 couche diluée à 5 à 10% de white spirit)	Peinture intérieure ou revêtement de façade à fonction décorative ou d'imperméabilité
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre, cartonnages, enduit de ciment, béton)		
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports façades (non friables, enduits de liants hydrauliques, briques de parement)	ONIPRIM (1 couche diluée à 20% de white spirit)	

Ne pas appliquer ONIPRIM en soubassement, sous-face, zone humide...

Matériel d'application :

- à la brosse glycéro
- au rouleau poils moyens 13 mm Polyamide (type Rotagold - Rotaplast)
- au pistolet pneumatique ou airless (buse 0,015" à 0,017")



Nettoyage des outils : white spirit



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008