



LABEL'ONIP SATIN

Clean R



EU Ecolabel : FR/044/005



Fiche technique n°151 - version août 2018

Peinture de finition satinée à base de résines acryliques en phase aqueuse

Intérieur

DESTINATION

Peinture de finition pour la protection et la décoration des murs et plafonds **bénéficiant de la technologie Clean'R qui capte et détruit le Formaldéhyde présent dans l'air intérieur.**

Pour travaux neufs et rénovation de finition soignée (type A).

Peinture **antibactérienne** selon la norme ISO 22196 : 2007 avec une efficacité > 99,9% (rapport 16BP052)

PROPRIETES

- Aspect satiné pommelé arrondi
- Excellent pouvoir opacifiant
- Très grande blancheur
- Lessivable
- Bonne dureté du film
- Absence de projection et de reprise
- Temps ouvert long
- Facilité d'application

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	12 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 12 heures
Brillant spéculaire :	20 - 25% sous 60°
Liant :	résine acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/b) : 100g/l (2010) Ce produit contient au maximum 10 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	satin
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,29 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	55 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	42 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	classe 1
Test d'adsorption de formaldéhyde	Rapport n°13-ON-4155-03
Certification Ecolabel Européen	licence n°005/13
Conditionnement :	Blanc (1L, 3 L et 15 L), Bases PO2, PO3 et POY (1L et 3 L)
Teintes :	+ de 2000 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et des bases PO2, PO3 et POY
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORTS	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche) ou PRIMONIP HYDRO G (1 couche) ou IMPRESSION STAR (1 couche)	LABEL'ONIP SATIN CLEAN'R (1 à 2 couches)
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Supports alcalins à base de liant hydraulique	LABEL'ONIP IMPRESSION (1 couche)	

Se reporter aux fiches techniques des impressions correspondantes

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils courts 10 mm Microfibres (type Microstar 10 – Rotaplast) : aspect lisse
- au rouleau poils courts 9 mm Polyester tissé (type Aquastar 9 – Rotaplast) : aspect pommelé serré
- au pistolet sans air (buse 0,015") type Airlessco avec dilution entre 5 et 10%.



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site <http://www.onip.com>.

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008