



SOLEPOX



Fiche Technique n° 21 – Version Avr. 2018

Primaire et finition epoxy
bi-composant pour sols

Int

DESTINATION

Peinture bi-composante, à base de résines époxy, applicable directement sur sol en intérieur (enduit de ciment, béton) pour des trafics moyens.

PROPRIETES

- Adhérence en direct sur béton
- 2 couches dans la journée
- Bonne résistance à l'abrasion
- Bonne résistance aux produits chimiques usuels

CARACTERISTIQUES

Établies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

Rendement théorique

8m²/L pour 40μ secs

Séchage

Au toucher : 6h
Recouvrable : 24h
Dur et Mise en service : Piétons 24h
Circulable : 72h

Classification AFNOR (NF T 36.005) :

Famille I Classe 6b

Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)

Cat. A/j: 500g/L – (2010)
Ce produit contient au maximum 500g/L COV

ONU N°

1263

CODE DOUANIER

32089091

Aspect du film

satiné

Masse volumique à 20°C

du mélange 1,40 g/cm³ +/- 0,02 en blanc

Extrait sec en poids

du mélange 78% +/- 1%

Extrait sec en volumétrie

du mélange 50% +/- 1%

Emballages prédosés

3L

Coloris

Blanc et teintes RAL

Conservation en emballage d'origine non ouvert

24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art

Température de l'air ambiant : > 8 °C (intérieur)

Humidité du fond à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et Préparation

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume base (A) et 34 parties en volume durcisseur (B)

Délai de murissement avant emploi : 20min à 20°C.

Durée de vie du mélange : 12h. à 20°C

S'applique en 2 ou 3 couches

Sur supports fermés ou très poreux prévoir une couche de **PRIMAIRE AEI** et 2 couches de **SOLEPOX**.

Sur supports poreux appliquer 3 couches de **SOLEPOX**, dilution de 3 à 5% de la 1^{ère} couche et au maximum de 3% de la deuxième au DILUANT UNIVERSEL.



Matériel d'application

A la brosse : Fibre 100% synthétique fleurée Type UNIVERSELLE (rouge) 477R – 515R – 88R (OCAI)

Au rouleau : Poils courts Polyamide texturé 14mm Type ROTANYL 14 (ROTAPLAST)

Poils courts Polyamide texturé tissé 13mm Type TEXTURE COURT 201218 (OCAI)

Nettoyage des outils : DILUANT UNIVERSEL

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -
94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008