



LAQUE PU HYDRO



Fiche Technique n° 16 – Version Avr. 2018

Finition polyuréthane
en phase aqueuse

int/ext

DESTINATION

Finition bi-composante en phase aqueuse à base de résines polyuréthanes aliphatiques spécialement étudiée pour une haute protection des supports.
Finition pour la protection et la décoration des surfaces exposées aux ambiances chimiques agressives ou aux conditions climatiques sévères, sur supports imprimés avec **PRIMEPOX**.

PROPRIETES

- PV Alimentarité
- Non jaunissante
- Bonne tenue à l'extérieur
- Haut brillant
- Sans odeur
- Aspect tendu

CARACTERISTIQUES

Etablies à la température de 20°C avec 65% d'humidité relative

Rendement théorique	12m ² /L pour 40μ secs
Séchage	Au toucher : 4h Manipulable : 8h Recouvrable : 24h Au-delà de 48h un ponçage de la surface est nécessaire
Classification AFNOR (NF T 36.005) :	Famille I Classe 6a
Classification C.O.V (directive 2004/42/EC)	Cat. A/i: 140g/L – (2010) Ce produit contient au maximum 25g/L COV
ONU N°	1263
CODE DOUANIER	32099000
Aspect du film	Brillant
Viscosité	du mélange 2400 Pa.s +/- 100 Pa.s
Masse volumique à 20°C	du mélange 1,28 g/cm ³ +/- 0,02 en blanc
Extrait sec en poids	du mélange 63% +/- 1%
Extrait sec en volumétrie	du mélange 51% +/- 1%
Emballages prédosés	1L - 3L
	Toutes teintes
Conservation en emballage d'origine non ouvert	24 mois à l'abri du gel et de la chaleur

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds

Les supports doivent être sains, secs et préparés, conformes aux DTU en vigueur en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 5°C (extérieur), > 8°C (intérieur)

Température du fond à peindre : comprise entre 5°C et 35°C (extérieur)

Humidité du fond à peindre : < 5% (intérieur et extérieur)

Hygrométrie relative : < 80% (extérieur) - < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.

Application et Préparation

Mélanger les 2 composants : 100 parties en volume base (A) et 29 en volume parties durcisseur (B)

Limite de piqûre : maximum 60µm secs soit 8m²/L.

Délai de murissement avant emploi : 5min.

Durée de vie du mélange 2h. à 20°C

Appliquer la **LAQUE PU HYDRO** en 2 couches sur des surfaces imprimées au **PRIMEPOX**.



Matériel d'application

Avec dilution de 3 à 5% d'eau

A la brosse : Acrylique Fibre 100% synthétique fleurée Type AQUASELLE (bleue) 477 - 515 - 88 (OCAI)

Au rouleau : Poils courts 10mm Microfibres tissées Type MICROSTAR 10 (ROTAPLAST)

: Polyester tissé fibre 5mm Type AQUALAUQUE 205418 (OCAI)

: Polyester tissé fibre 9mm Type OCRYL9 209618 (OCAI)

Au pistolet pneumatique, avec dilution de 10 à 15% d'eau.

Au pistolet sans air type AIRLESSCO buse de 015", avec dilution de 8 à 10% d'eau

Nettoyage des outils : eau

HYGIENE & SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur <http://www.onip.com>

Sécurité en cas d'incendie : classement conventionnel de réaction au feu du revêtement M1 sur support M0.

Important : Nous rappelons que l'applicateur est responsable de l'exécution. Il est en outre seul juge de la nature des fonds, et par conséquent, des types de préparations à effectuer. Il doit procéder aux travaux préparatoires et respecter les conditions générales d'emploi conformes aux DTU et à la normalisation en vigueur, qui sont l'essentiel des « Règles de l'Art ».

Nota : La présente notice a pour but d'informer notre clientèle des propriétés de notre produit. Les renseignements y figurant sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions antérieures. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

ONIP INDUSTRIE

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau -

94270 LE KREMLIN-BICETRE Cedex

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email : administratif@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : infotech@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038



Usines de production certifiées ISO 9001/2008